

项目名称	山东巨久能源科技有限公司 100 万吨年劣质原料预处理联合装置设备更新技术改造项目			
项目简介	<p>项目情况：根据市场需求，山东巨久能源科技有限公司对 100 万吨/年劣质原料预处理联合装置进行设备更新技术改造。（1）劣质原料预处理装置新增密闭除焦（含尾气处理），提升了环保治理水平，降低了污染物的排放，其余为设备更新；（2）劣质原料精制装置更新设备；（3）5 万吨/年硫回收装置中的酸性水汽提和溶剂再生装置更新设备，硫回收部分依托原有厂区设备，项目实施后不仅节约了能耗，同时减少了废气的排放，满足国家和地方环保排放标准要求。（4）新增制氢装置、配电室、机柜间等相关配套设施，同时新增北厂区至南厂区系统管网。储运及原料、产品装卸设施、供水、供电、供热、供气、消防水系统及排水系统、自动化控制系统、化验等辅助生产设施依托原有。本次设备更新技术改造的位置包括南厂区西南侧空地、北厂区原 100 万吨/年劣质原料预处理联合装置西侧预留空地，在新设备更新投用后原设备停止运行（包括原 100 万吨/年劣质原料预处理装置、精制装置、酸性水汽提及溶剂再生装置）。本项目不新增两高产能，不新增能耗。该项目已于 2024 年 4 月 30 日取得《山东省建设项目备案证明》，经核对，该项目建设规模和内容与《山东省建设项目备案证明》建设规模和内容一致。</p> <p>该项目加氢工艺属于《重点监管的危险化工工艺目录》（2013 年完整版）中的危险化工工艺，石脑油、氢气、液化石油气、天然气、干气（参照甲烷）、硫化氢、氨气列入《重点监管的危险化学品名录》（2013 年完整版）。山东巨久能源科技有限公司 100 万吨/年劣质原料预处理联合装置设备更新技术改造项目劣质原料处理联合装置（劣质原料预处理装置、劣质原料精制装置、劣质原料精制装置（压缩机部分））单元危险化学品重大危险源级别为三级。</p> <p>山东巨久能源科技有限公司 100 万吨/年劣质原料预处理联合装置设备更新技术改造项目的产品精制石脑油、加氢焦化柴油，副产品干气、液化石油气、氨水（浓度 20%），中间产品焦化石脑油、焦化柴油、氢气列入《危险化学品目录》（2022 年调整版），故该项目属于危险化学品生产建设项目。</p>			
评价人员	姓名	资格证书号	从业登记编号	备注
项目负责人	马世梅	S011032000110201000524	024525	注册安全工程师
项目组成员	范建忠	1500000000100157	016495	注册安全工程师
	裴亚超	1700000000200698	024521	注册安全工程师
	贾钊金	S011037000110192001700	035734	注册安全工程师
	李京	1500000000100071	016496	注册安全工程师
报告编制人	马世梅	S011032000110201000524	024525	注册安全工程师
报告审核人	黄光晓	1500000000200912	025877	注册安全工程师
过程控制负责人	郭景霞	S011037000110191000693	021369	注册安全工程师
技术负责人	郭丰收	1600000000100163	016494	注册安全工程师
现场开展安全评价工作情况	时间	到现场主要人员		主要任务
	2024. 8. 7	马世梅、贾钊金		现场考察
安全评价报告提交时间：2024. 9				

