

合同编号: BZAP PS25077

山东省安全评价技术服务合同

项目名称: 7万吨/年 NMP 溶剂回收提纯项目安全验收评价

委托方(甲方): 滨州裕能电子材料股份有限公司

受托方(乙方): 滨州市安全评价中心有限公司

签订地点: 山东省滨州市北海经济开发区

签订日期: 2025 年 5 月 8 日

山东省安全生产监督管理局制



滨州裕能电子材料股份有限公司
7 万吨/年 NMP 溶剂回收提纯项目

安 全 验 收 评 价 报 告

建设单位：滨州裕能电子材料股份有限公司

建设单位法定代表人：徐宜彬

建设项目单位：滨州裕能电子材料股份有限公司

建设项目单位主要负责人：徐宜彬

建设项目单位联系人：肖长松

建设项目单位联系电话：13854343310



滨州裕能电子材料股份有限公司

二〇二五年八月



安全评价机构 资质证书

(副本)

统一社会信用代码: 91371600771043009L

机构名称: 滨州市安全评价中心有限公司

办公地址: 滨州市滨城区黄河十二路建大大厦南裙楼

法定代表人: 王文强

证书编号: APJ-(鲁)-045

首次发证: 2020年12月22日

有效期至: 2025年12月21日

业务范围: 石油加工业, 化学原料、化学品及医药制造业; 金属冶炼业***



滨州裕能电子材料股份有限公司
7 万吨/年 NMP 溶剂回收提纯项目

安全验收评价报告

评价机构名称：滨州市安全评价中心有限公司

资质编号：APJ-(鲁)-045

法定代表人：王文强

审核定稿人：郭丰收

评价项目负责人：黄光晓



滨州裕能电子材料股份有限公司 7 万吨/年 NMP 溶剂回收提纯项目
安全验收评价人员

	姓名	专业	职业资格证书号	从业登记编号	签字
项目负责人	黄光晓	化工工艺	15000000000200912	025877	黄光晓
项目组成员	徐龙飞	安全	18000000000300708	032998	徐龙飞
	裴亚超	化工机械	17000000000200698	024521	裴亚超
	马世梅	安全	S011032000110201000524	024525	马世梅
	李 京	自动化	15000000000100071	016496	李京
	范建忠	电气	15000000000100157	016495	范建忠
报告编制人	黄光晓	化工工艺	15000000000200912	025877	黄光晓
报告审核人	邢 璐	安全	S011032000110201000493	021028	邢璐
过程控制负责人	郭景霞	安全	S011037000110191000693	021369	郭景霞
技术负责人	郭丰收	化工机械	16000000000100163	016494	郭丰收

经复查,项目所存在的6项问题已全部整改,符合要求。企业应进一步落实本报告提出的安全对策措施与建议,确保安全生产。

8.2.5. 建设项目试生产(使用)后具备国家现行有关安全生产法律、法规和部门规章及标准规定和要求的安全生产条件

滨州裕能电子材料股份有限公司配备安全总监1人,全面负责协调公司安全管理工作,设安全科,配备专职安全管理人员3人。该公司已基本按照法律法规制定了相关的安全生产管理规章制度和责任制;根据项目的特点、具体情况制定了该项目的安全技术操作规程;根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639—2020)的要求,结合本单位的实际情况编制了事故应急预案;滨州裕能电子材料股份有限公司主要负责人、分管负责人、安全管理人员经有资质的培训机构培训,并经考核合格,取得安全生产知识和管理能力考核合格证,资格证书在有效期内,其中新任命的张露已报名参加培训,承诺6个月取得资格证书。

该项目安全设施在设计、施工和试运行过程中,该项目及与之配套的安全设施基本符合国家有关安全生产的法律法规和技术标准的要求,安全设备和设施的运行状况良好,安全条件和安全生产条件符合要求。

综上所述:滨州裕能电子材料股份有限公司7万吨/年NMP溶剂回收提纯项目安全设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用,采取了有效的安全生产技术措施和安全生产管理措施,该项目具备安全设施竣工验收条件。

8.3. 评价建议

根据对滨州裕能电子材料股份有限公司7万吨/年NMP溶剂回收提纯项目现有安全条件及安全生产条件的勘察及分析,结合国内同类危险化学品使用装置持续改进的情况和企业管理模式和趋势,以及国家有关安全生产法律、

项目名称	滨州裕能电子材料股份有限公司 7 万吨/年 NMP 溶剂回收提纯项目			
项目简介	3 万吨/年 NMP 装置自产的 1 万吨 NMP 与外购的 7 万吨 NMP 在 D215 回收液罐中调和，调和后 1 万吨混合 NMP 返回 3 万吨/年 NMP 装置处理，7 万吨混合 NMP 直接进入 7 万吨/年 NMP 溶剂回收提纯装置处理，3 万吨/年 NMP 装置与 7 万吨/年 NMP 溶剂回收提纯装置集中紧凑布置，且装置间直接进料，无供大修设置的中间原料储罐，其开工或停工、检修等均同步进行，3 万吨/年 NMP 装置与 7 万吨/年 NMP 溶剂回收提纯装置组成联合装置。			
评价人员	姓 名	资格证书号	从业登记编号	备注
项目负责人	黄光晓	1500000000200912	025877	注册安全工程师
项目组成员	徐龙飞	1800000000300708	032998	注册安全工程师
	马世梅	S011032000110201000524	024525	注册安全工程师
	裴亚超	1700000000200698	024521	注册安全工程师
	李 京	1500000000100071	016496	注册安全工程师
	范建忠	1500000000100157	016495	注册安全工程师
报告编制人	黄光晓	1500000000200912	025877	注册安全工程师
报告审核人	邢璐	S011032000110201000493	021028	注册安全工程师
过程控制负责人	郭景霞	S011037000110191000693	021369	注册安全工程师
技术负责人	郭丰收	1600000000100163	016494	注册安全工程师
现场开展安全评价工作情况	时 间	到现场主要人员		主要任务
	2025. 5. 19	黄光晓、邢璐		现场考察
	2025. 5. 22	黄光晓、马世梅		现场检查
	2025. 7. 18	黄光晓、邢璐		现场核查

安全评价报告提交时间：2025. 8

