

合同编号: 11622026P040774 B2APPJ26097

山东省安全评价 技术合同书

项 目 名 称: 液碱质量提升改造项目

委托方(甲方): 滨化集团股份有限公司

受托方(乙方): 滨州市安全评价中心有限公司

签订地点: 山东省滨州市滨城区

签订日期: 2026 年 6 月 9 日



滨化集团股份有限公司
液碱质量提升改造项目

设立安全评价报告



建设单位：滨化集团股份有限公司

建设单位法定代表人：董红波

建设项目单位：滨化集团股份有限公司

建设项目单位主要负责人：董红波

建设项目单位联系人：王渴望

建设项目单位联系电话：19854355008

二〇二六年七月

滨化集团股份有限公司
液碱质量提升改造项目

设立安全评价报告

评价机构名称：滨州市安全评价中心有限公司

资质证书编号：APJ—（鲁）—045

法定代表人：王文强

审核定稿人：郭丰收

评价负责人：裴亚超

评价机构联系电话：0543-2297877



滨化集团股份有限公司液碱质量提升改造项目

设立安全评价人员

	姓名	专业	职业资格证书号	从业登记编号	签字
项目负责人	裴亚超	化工机械	1700000000200698	024521	裴亚超
项目组成员	范建忠	电气	1500000000100157	016495	范建忠
	李京	自动化	1500000000100071	016496	李京
	李东明	化工工艺	1700000000200658	024526	李东明
	徐红菲	化工工艺	1800000000200714	034454	徐红菲
	张文静	安全	20201104637000004213	37210275901	张文静
	化茜	自动化	03320241037000008833	37250413010	化茜
报告编制人	裴亚超	化工机械	1700000000200698	024521	裴亚超
报告审核人	高行	化工工艺	1100000000201283	015812	高行
过程控制负责人	郭景霞	化工工艺	1600000000200867	021369	郭景霞
技术负责人	郭丰收	化工机械	1600000000100163	016494	郭丰收

8.2. 评价结论

(1) 该项目所在厂区已取得土地使用证, 该项目建、构筑物周边与《危险化学品安全管理条例》第十九条规定的场所、设施、区域的距离符合有关规范、规定要求, 气象条件、地质条件满足该项目的要求。该项目外部安全防护距离符合规范要求。

(2) 该项目平面布置分区布置, 厂内设施的防火间距符合《石油化工企业设计防火标准》(GB50160-2008, 2018 年版)、《建筑设计防火规范》(GB50016-2014, 2018 年版) 及其他有关法律法规、标准、行政规章、规范要求。

(3) 该项目工艺成熟可靠, 设备选型符合国家有关规定要求。

(4) 该项目可行性研究报告, 针对本项目的危险有害因素及其分布规律, 采取了一定的安全措施。评价报告进一步提出了安全对策措施与建议, 为该项目下一步的设计、施工提供依据。

(5) 在该项目的设计、施工及生产试运行过程中, 企业在落实项目可行性研究报告所提出的安全措施的基础上, 应切实落实本设立评价报告中提出的安全对策和措施, 制订完善的应急救援预案; 严格按照“三同时”要求进行建设并办理相关手续; 加强安全管理, 确保安全生产。

综合上述: 滨化集团股份有限公司液碱质量提升改造项目选址得当、总平面布置合理、工艺技术路线成熟、设备选型可靠, 与周边设施的防火间距符合国家有关法律、法规、标准、规范的要求, 该项目设立符合国家有关安全要求。

项目名称	滨化集团股份有限公司液碱质量提升改造项目设立评价报告				
项目简介	该项目位于滨化集团股份有限公司厂区内，滨化集团股份有限公司列入《山东省人民政府办公厅关于公布第一批化工重点监控点名单的通知》（鲁政办字〔2019〕114号）公布的重点监控点名单中。 该公司计划投资 18968.63 万元在东侧预留空地上建设液碱质量提升改造项目，并于 2026 年 5 月 18 日取得《山东省建设项目备案证明》（项目代码：2605-371602-07-02-472810），项目名称：滨化集团股份有限公司液碱质量提升改造项目，建设规模及内容：本项目是对现有 36 万吨/年（折百）离子膜烧碱装置 32%液碱进行质量提升技术改造，占地约 7612 平方米，将液碱采用“三效蒸发+两效浓缩”工艺，生产 10 万吨/年粒碱，建设生产主装置及配套缓冲仓库、立体仓库。利旧五氟乙烷装置冷冻机房，新增两套离心式空气压缩机组及配套干燥吸附。控制室依托现有片碱抗爆控制室，其他公用辅助设施均为依托厂区现有。配套建设机柜间与配电室、1 套稀释系统、1 套造粒系统、2 套粒碱全自动包装系统、2 套全自动码垛系统、1 套全自动吨包机系统及 1 套全自动装车系统，技改前后烧碱总产能不变。经核对项目实际建设内容与项目备案证明中的建设规模和内容一致。 项目建设原因：公司现有 36 万吨/年烧碱装置，产品为 32%烧碱溶液，其中 20 万吨/年烧碱已用于现有片碱装置。烧碱溶液含量低，产品销售半径受到影响。本项目将部分 32%烧碱溶液加工成粒碱，使资源得到高效利用，提高产品附加值。滨化集团在发展战略引领下，瞄准市场，整合公司现有资源，拓展氯碱产品的发展空间，减少生产过程中“三废”排放，提高经济效益，增强企业的竞争力。本项目的建设是企业创新发展、调整产品结构、做精做强的需求。扩大公司产品种类，迎合市场需求，调整优化产品结构，实现产品多元化发展。 项目工艺流程：将来自离子膜烧碱装置电解工段纯度为 32%的原料碱液经过蒸发、造粒后制得 99%粒碱，整体不改变烧碱的总产能。该公司现有离子膜烧碱装置属于危险化学品生产项目，本项目属于为离子膜烧碱装置的产品液碱质量提升改造项目，故本项目属于改建危险化学品生产项目。				
	评价人员	姓 名	资格证书号	从业登记编号	备注
	项目负责人	裴亚超	1700000000200698	024521	注册安全工程师
	项目组成员	范建忠	1500000000100157	016495	注册安全工程师
李 京		1500000000100071	016496	注册安全工程师	
李东明		1700000000200658	024526	注册安全工程师	
徐红菲		1800000000200714	034454	注册安全工程师	
张文静		20201104637000004213	37210275901	注册安全工程师	
化 茜		03320241037000008833	37250413010	注册安全工程师	
报告编制人	裴亚超	1700000000200698	024521	注册安全工程师	
报告审核人	高 行	1100000000201283	015812	注册安全工程师	
过程控制负责人	郭景霞	1600000000200867	021369	注册安全工程师	
技术负责人	郭丰收	1600000000100163	016494	注册安全工程师	
现场开展安全评价工作情况	时 间	到现场主要人员		主要任务	
	2026.6.8	裴亚超		初访	
	2026.6.25	裴亚超、化茜		现场调查	
安全评价报告提交时间：2026.7					
					